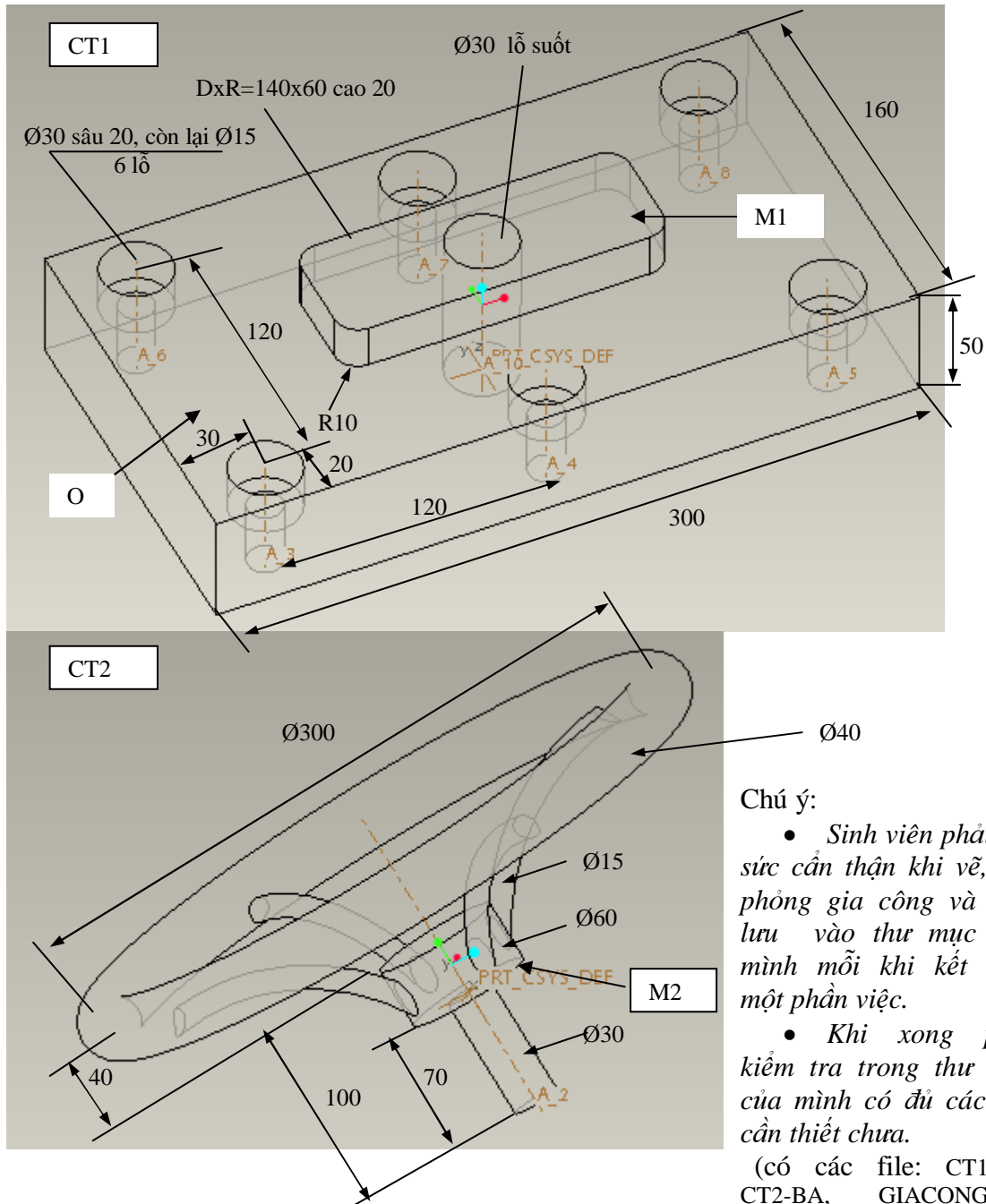


1. Mở thư mục trong ổ đĩa E với tên SV và lớp, vd: TRANVANBA05CĐT
2. Thực hiện các công việc sau với Pro/E và lưu vào thư mục trên:
 - Vẽ CT1, Vẽ CT2 đặt tên: CT1-BA và CT2-BA (BA: theo tên của SV)
 - Gia công mô phỏng bề mặt O trên CT1 với phôi ban đầu có kích thước $D \times R \times C = 300 \times 160 \times 70$ (GIACONG-BA). Tạo file M-G code có tên CTGCCT1 cho bước gia công này.
 - Lắp ráp CT2 vào CT1 với điều kiện A2 trùng A10, mặt M1 trùng mặt M2 (LAPRAP-BA).



Chú ý:

- Sinh viên phải hết sức cẩn thận khi vẽ, mô phỏng gia công và nhớ lưu vào thư mục của mình mỗi khi kết thúc một phần việc.

- Khi xong phải kiểm tra trong thư mục của mình có đủ các file cần thiết chưa.

(có các file: CT1-BA, CT2-BA, GIACONG-BA, LAPRAP-BA và CTGCCT1)

GV phụ trách: NGUYỄN THẾ TRANH

1. Mỗi Sinh viên mở trong ổ đĩa D một thư mục với tên SV và lớp.

vd: LE VAN ANH 04CLC.

2. Mở ProE, vào thư mục trên, thực hiện các công việc sau:

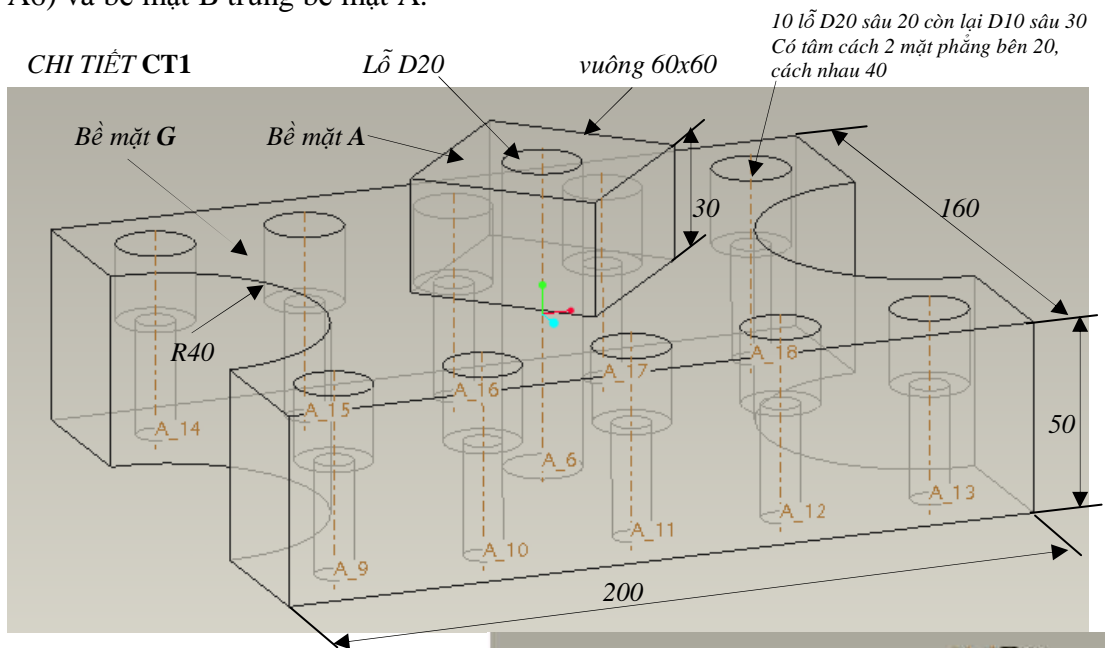
(chú ý mỗi khi xong một công việc cần phải lưu lại)

* Vẽ chi tiết có tên CT1 và CT2 như trên hình vẽ.

* Gia công mô phỏng bề mặt G trên CT1 (chừa lại phần hình vuông) với phôi ban đầu là hình hộp có kích thước 200x160x80.

Tạo file theo mã M-G code (đặt tên là CTGCBematG) cho bước gia công này.

* Lắp ráp CT2 vào CT1 phần trụ D20 của CT2 vào lỗ D20 của CT1 (trục A2 trùng với A6) và bề mặt B trùng bề mặt A.



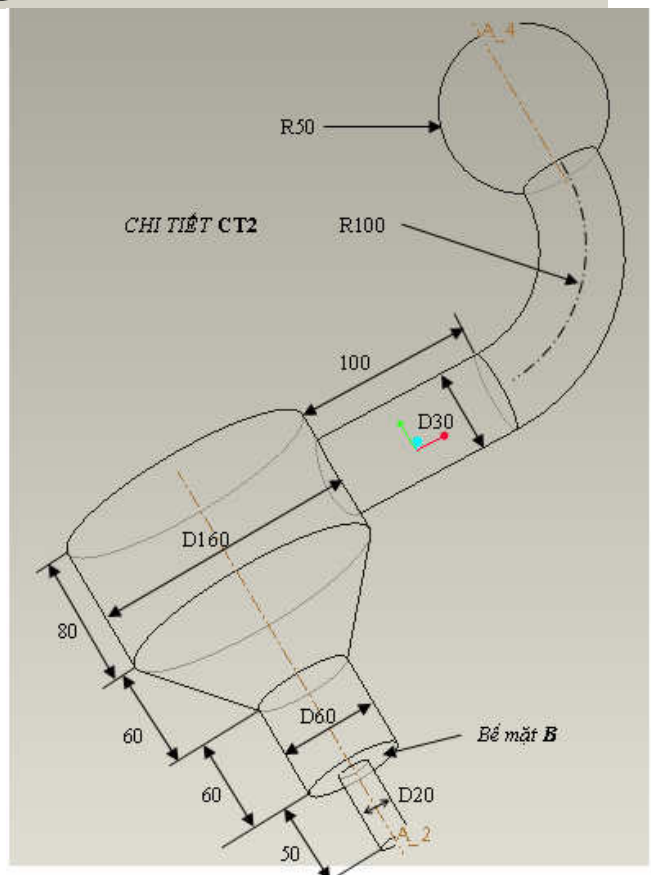
Chú ý:

• Sinh viên phải hết sức cẩn thận khi vẽ, mô phỏng gia công và nhớ lưu vào thư mục của mình mỗi khi kết thúc một phần việc. Đừng quên chọn đơn vị độ dài là mm.

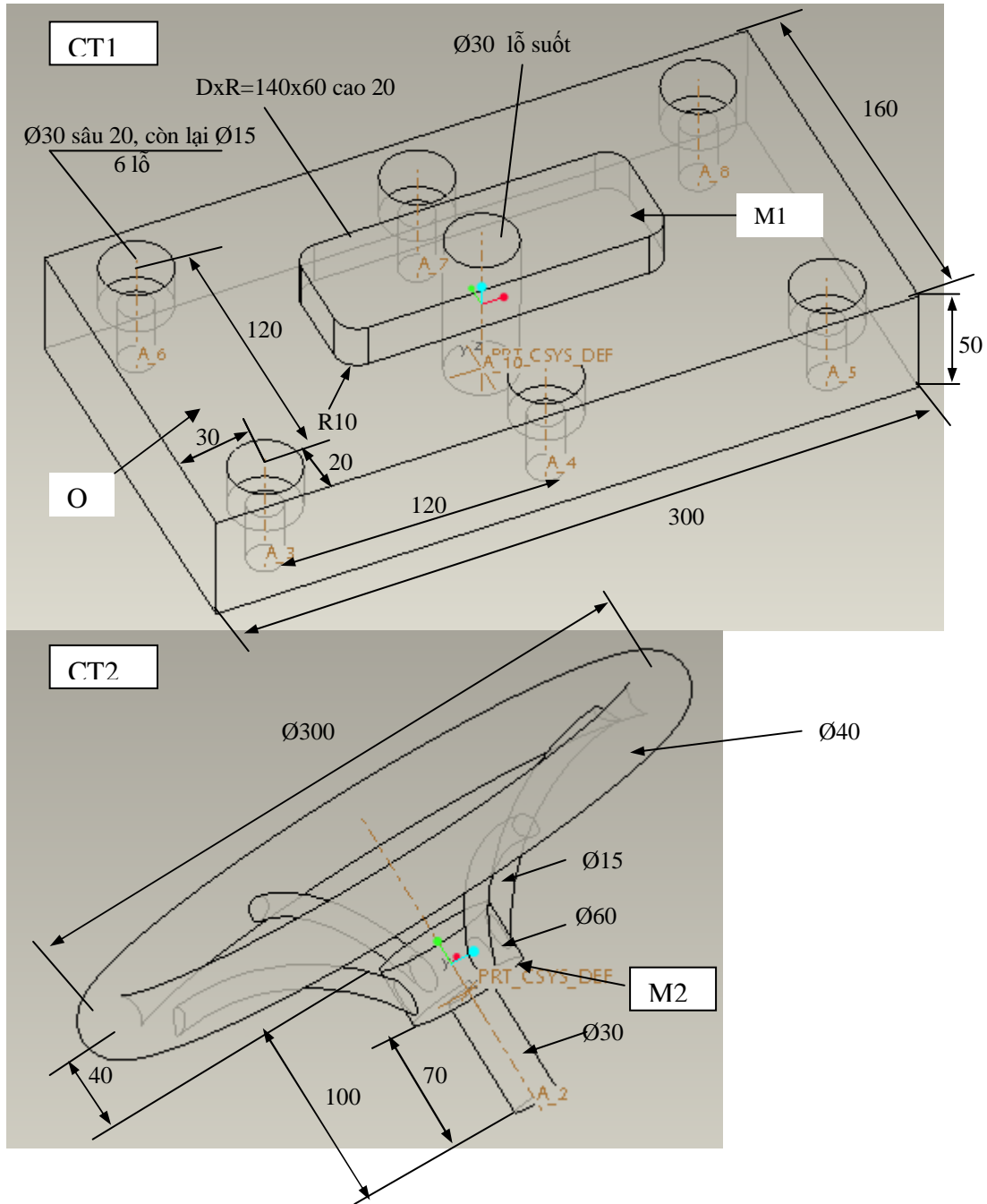
• Khi xong phải kiểm tra trong thư mục của mình có đủ các file cần thiết chưa. (có các file: CT1, CT2, GIACONG, LAPRAP và CTGCBematG).

• Nhớ đặt tên các file có đuôi là tên của SV.

GVPT: NGUYỄN THẾ TRANH



3. Mở thư mục trong ổ đĩa E với tên SV và lớp, vd: TRAN_VAN_AN_02CLC
4. Thực hiện các công việc sau với ProEWF và lưu vào thư mục trên:
 - Vẽ CT1, Vẽ CT2 với tên đặt TÊN_CT1 và TÊN_CT2
 - Gia công mô phỏng bề mặt O trên CT1 với phôi ban đầu có kích thước $DxRxH = 300x160x70$. Tạo file M-G code có tên GCTÊN_CT1 cho bước gia công này.
 - Lắp ráp CT2 vào CT1 với điều kiện A2 trùng A10, mặt M1 trùng mặt M2.



GV phụ trách: NGUYỄN THẾ TRANH

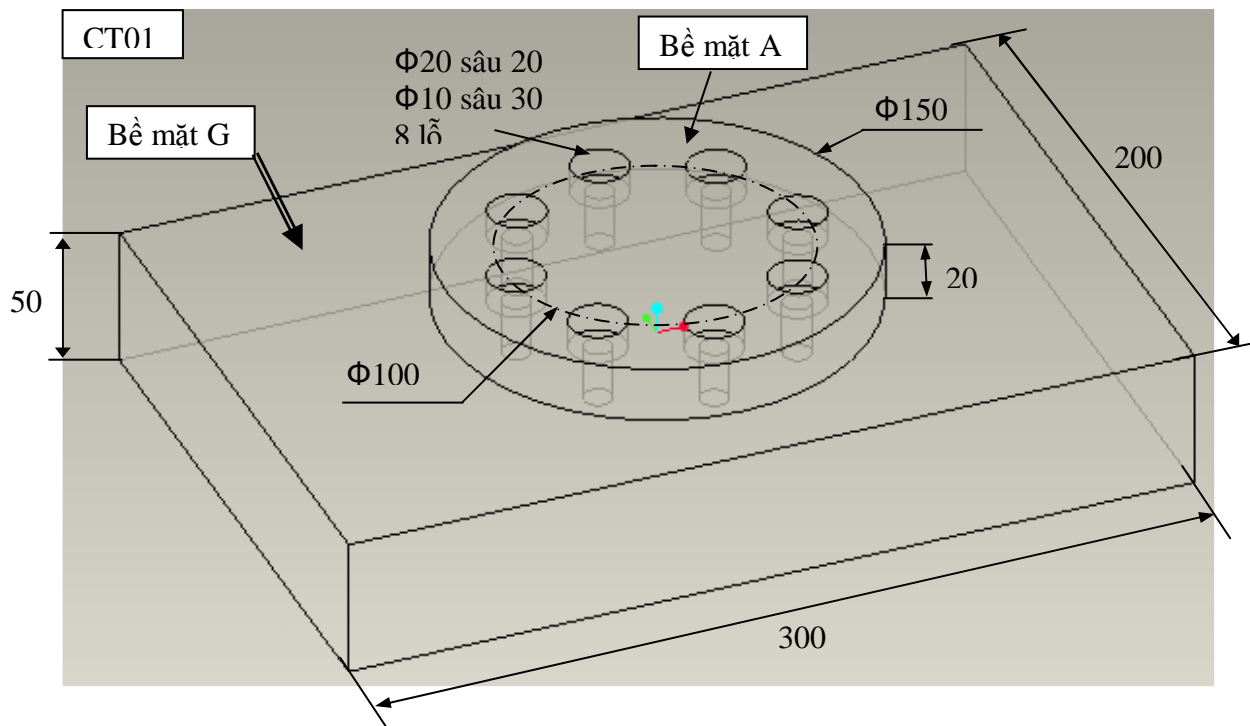
1. Mỗi Sinh viên mở trong ổ đĩa D một thư mục với tên SV và lớp.

v dụ: LE VAN DANH 03CLC.

2. Mở ProE, vào thư mục trên, thực hiện các công việc sau:

(chú ý mỗi khi xong một công việc cần phải lưu lại)

- Vẽ chi tiết có tên CT01 và CT02 như trên hình vẽ.
- Gia công mô phỏng bề mặt G trên CT01 (chứa phần trong đường kính 150 lại) với phôi ban đầu là hình hộp có kích thước 300x200x70. Tạo file theo mã M-G code (đặt tên là CTGCMP1) cho bước gia công này.
- Lắp ráp CT02 vào CT01 phần trụ $\Phi 20$ của CT02 vào lỗ $\Phi 20$ của CT01 và bề mặt B trùng bề mặt A.



Chú ý:

• Sinh viên phải hết sức cẩn thận khi vẽ, mô phỏng gia công và nhớ lưu vào thư mục của mình mỗi khi kết thúc một phần việc.

• Khi xong phải kiểm tra trong thư mục của mình có đủ các file cần thiết chưa. (có các file: CT01, CT02, GIACONG, LAPRAP và CTGCMP1)

